

# Schweißzertifikat

**WECE-CPR-1090-2.00161.GSIFe.2015.004**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

<b>Hersteller</b>	<b>Riehle Metallbau</b>
	<b>Hauptstraße 174 77736 Zell a. H. DEUTSCHLAND</b>
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-2:2018</b>
<b>Ausführungsklasse</b>	<b>EXC2 nach EN 1090-2</b>
<b>Schweißprozess(e)</b> <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111, 135, 141
<b>Werkstoffgruppe</b>	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 2 und 3 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 4
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Franz-Xaver Riehle, EWS <span style="float: right;">geb. am: 11.08.1970</span>
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	-
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	15.09.2021
<b>Gültigkeitsdauer</b>	07.06.2024
<b>Bemerkungen</b>	siehe Rückseite

**Ausstellungsort/-datum**

Fellbach, 21.09.2021  
Nägele



Dipl.-Ing. Schob  
Leiter der Prüfstelle